

14 октября. День приезда участников в г. Набережные Челны.

15 октября. Первый рабочий день конференции.

г. Набережные Челны, проспект Мира, 13а, НЧИ КФУ, Инжиниринговый центр, ауд. 304.

Время	Мероприятие		Примечания
07:45 – 08:30	Регистрация участников. г. Набережные Челны, проспект Мира, 13а, КФУ, Инжиниринговый центр, ауд. 304.		
08:30 – 08:40	Открытие конференции. Вступительная речь директора НЧИ КФУ д.т.н. Ганиева М.М., зам. ГД ПАО КАМАЗ по развитию к.т.н. Гумерова И.Ф.		
Современное состояние и перспективы производства чугунных отливок			
08:40 – 08:45	1. О целях и задачах конференции. Краткое подведение итогов работы по решениям МНТК СТКЧВГ – 2017.	Д.т.н. Панов А.Г.	КФУ, г. Наб. Челны, Россия
08:45 – 09:00	2. Высокопрочный чугун с шаровидной и вермикулярной формой графита – материал будущего.	Д.т.н. Дибров И.А.	РАЛ, г. Москва, Россия
09:00 – 09:30	3. История, современное состояние и перспективы производства литых заготовок на планете Земля.	Ph.d. Ершов С.	Германия
09:30 – 09:45	4. Литейное производство между пятым и шестым технологическим укладом.	К.т.н. Вольнов И.Н.	Московский Политех
09:45 – 10:00	5. Отливки из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом для энергетического и атомного машиностроения.	Д.т.н. Поддубный А.Н.	ИЦЯК, г. Москва, Россия
10:00 – 10:15	6. О размерной точности чугунных отливок	Инж. Мухоморов И.А.	АО Транспневматика
10:15 – 10:35	Кофе-брейк. Ауд. 307.		
Перспективные разработки составов, структуры и свойств чугунов			
10:35 – 10:50	7. Уточнение полной равновесной диаграммы состояния системы железо-углерод на основании теоретических и экспериментальных исследований	Д.т.н. Сидоров	ВГУ, Владимир
10:50 – 11:10	8. К вопросу о ревизии диаграммы железо-цементит.	Д.т.н. Давыдов С.В.	БрГТУ, Брянск
11:10 – 11:35	9. Кристаллизация алюминиевого чугуна с 9-10% Al. Solidification Path of Cast Iron Alloyed with 9-10% Al	Dr.H. Nofal A.	CMRDI, Египет
11:35 – 11:45	10. Определение формы включений графита в чугунных отливках ультразвуковым методом по отношению сигнал/шум.	Д.т.н. Андреев В.В.	ЦНИИТМАШ, г. Москва
11:45 – 11:55	11. Совместные разработки ПАО КАМАЗ – НЧИ КФУ чугунов с вермикулярным графитом для литых заготовок грузового автомобилестроения.	Инж. Гуртовой Д.А.	КАМАЗ, НЧИ КФУ
11:55 – 12:05	12. О необходимости актуализации требований к чугунам с вермикулярным графитом.	Шамина Е. О.	ЯрГТУ, Ярославль
	13. РЕЗЕРВ: Разработка составов аустенитных чугунов типа НИРЕЗИСТ.	Д.т.н. Панов А.Г.	КФУ, г. Наб. Челны, Россия
12:05 – 13:20	Обед. Гостиница Open-City.		
13:20 – 14:50	14. Стремительное мировое развитие разработки и применения ADI. ADI – The Material Revolution and its Novel Application at CMRDI.	Dr.H. Nofal A.	CMRDI, Египет
14:50 – 15:10	Кофе-брейк. Ауд. 307.		
15:10 – 15:40	15. История, современное состояние и перспективы промышленного производства ADI в России.	К.т.н. Кондратьев Ю.В.	МЛЗ, Мценск
15:40 – 16:00	16. Микрокомпозиционное структурирование феррита и его проявления в чугунах.	Д.т.н. Макаренко К.В.	БрГТУ, г. Брянск
16:00 – 16:15	17. О контроле бейнитной составляющей в микроструктуре чугунов.	Инж. Сивкова Т.А.	СИАМС, г. Екатеринбург
16:15 – 16:25	18. Высокопрочный чугун с «программируемым» комплексом свойств (ADI).	Асп. Зенцова Е.А.	БрГТУ, г. Брянск
16:25 – 16:40	19. Влияние легирующих элементов на положение критических точек в чугунах. (Изучение промежуточных превращений в высокопрочных чугунах (ADI) с помощью закалочного дилато-	Асп. Саенко Л.Н.	МГТУ им. Н.Э. Баумана

	метра). 20. Структурообразование азотированного слоя высокопрочного чугуна.		
16:40 – 17:00	Обсуждение материалов докладов.		
РЕЗЕРВ	Чугун, подвергнутый горячей пластической деформации: структура, свойства, технологические основы получения ответственных изделий. Опыт получения литых шестерён из высокопрочного бейнитного чугуна для автомобиля МАЗ.	<i>к.т.н. Покровский А.И.</i>	ФТИ НАН Беларуси, г. Минск, Белоруссия
15 октября. Первый рабочий день конференции.			
<i>г. Набережные Челны, проспект Мира, 13а, НЧИ КФУ, Инжиниринговый центр, ауд. 307.</i>			
Время	Мероприятие		Примечания
Перспективные САД/САЕ-разработки прогнозирования структуры и свойств			
13:20 – 13:40	21. Моделирование поведения частиц модификатора в полости литейной формы отливки при её заполнении расплавом чугуна.	К.т.н. Чайкин А.В.	СО РАЛ, Смоленск
13:40 – 14:50	Круглый стол Моделирование кристаллизации, структуры и свойств чугунных отливок Участники: ЦЦТ (Казань), АО НПО "МКМ" (Ижевск, LVM-Flow), SAE (Pro-Cast), MAGMA (Германия)		
14:50 – 15:10	Кофе-брейк. Ауд. 307.		
Круглый стол ЛГМ чугунных отливок			
15:10 – 16:40	Особенности перевода литья с метода ЛВМ на метод ЛГМ. ЛГМ сложных фасонных отливок типа головок блока цилиндров ДВС.	Лисовой А.А.	АКС, Санкт-Петербург
16:40 – 17:00	Обсуждение материалов докладов.		
16 октября. Второй рабочий день конференции.			
<i>г. Набережные Челны, проспект Мира, 13а, НЧИ КФУ, Инжиниринговый центр, ауд. 304.</i>			
Время	Мероприятие		Примечания
Структурообразование и контроль качества чугунных расплавов			
08:30 – 09:00	22. Полимерная модель плотноупакованных металлических жидкостей и стёкол. Особенности расплавов железо-углерод.	<i>Д.т.н. Крапошин В.С.</i>	МГТУ им. Н.Э. Баумана
09:00 – 09:40	23. О влиянии жидкого состояния на процессы кристаллизации и микроструктуру эвтектических сплавов. 24. Об особенностях измерения вязкости металлических расплавов методом крутильных колебаний.	К.т.н. Камаева Л.В.	УдмФИЦ УрО РАН, Ижевск
09:40 – 10:00	25. О механизме кристаллизации металлов и сплавов.	<i>К.т.н. Семёнов В.И.</i>	МГТУ им. Н.Э. Баумана, Москва, Россия
10:00 – 10:20	Кофе-брейк. Ауд. 307.		
Оборудование, шихтовые материалы и технологии плавки чугуна			
10:20 – 11:05	26. Термический анализ кристаллизации чугуна	Dr. S. Dawson	SinterCast, Швеция
11:05 – 11:25	27. Возможности перемешивания металла в дуговых печах постоянного тока.	Конюченко Г.А.	АКОНТ, Челябинск
11:25 – 11:45	28. Короткодуговые печи постоянного тока и технологии прямого получения в них легированных чугунов, суперчугунов и ферросплавов из техногенных отходов.	Мулюков Т.Ф.	ООО "ТМ", г. Наб. Челны
11:45 – 12:05	29. Анализ рынка графитированных электродов для дуговых электропечей	Волчёматьев Ю.В.	ГРАФИТ-УССО, г. Челябинск
12:05 – 13:20	Обед. Гостиница Open-City.		

13:20 – 13:50	30. Наследственное влияние качества чушкового чугуна на технологический процесс и качество чугунных отливок	Д.т.н. Курганов В.А.	ЧерМетИнформация
13:50 – 14:05	31. О качестве науглероживателей чугуна	Д.т.н. Панов А.Г.	ООО ИЦМ, Наб. челны
14:05 – 14:25	32. Пути становление отечественного производства модификаторов	Д.т.н. Рябчиков И.В.	НПП Технология, Челябинск
14:25 – 14:50	Обсуждение материалов докладов.		
РЕЗЕРВ	<i>Интенсификация процессов плавки</i>	<i>Мурат С.Г.</i>	<i>Вулкан-ТМ, Тула</i>
14:50 – 15:10	Кофе-брейк. Ауд. 307.		
15:10 – 16:40	СЕМИНАР по футеровочным материалам для плавильных печей: 1. Обзор современных технологий и огнеупорных материалов для инсталляции индукционных печей. 2. Применение готовых огнеупорных изделий в литейном цехе.	В. Бардин, DFP, Германия	СЕМИНАР
16:40 – 17:00	Обсуждение материалов докладов.		

17 октября. Третий рабочий день конференции.

г. Набережные Челны, проспект Мира, 13а, НЧИ КФУ, Инжиниринговый центр, ауд. 304.

Время	Мероприятие	Примечания	
Наука и технологии модифицирования чугуна			
08:30 – 08:45	33. Отечественный рынок модификаторов – развитие продолжается.	Д.т.н. Панов А.Г.	НЧИ КФУ, г. Наб. Челны
08:45 – 09:05	34. Основные преимущества трайб-технологии модифицирования чугуна.	Г-н. Hiroaki Tsuji	Тоюо Denka Kogyo Co., Ltd, Япония
09:05 – 09:25	35. Опыт применение модификаторов различной фракции.	А. Токарев	НПП Технология, Челябинск
09:25 – 09:45	36. Особенности строения железокремниевых фаз в слиточных и чипс ФСМг-модификаторах.	Д.т.н. Болдырев Д.А.	АвтоВАЗ
09:45 – 10:05	37. Повышение свойств серого чугуна рафинирующе-модифицирующей обработкой карбонатами.	Д.т.н. Коровин В.А.	ННГТУ, г. Нижний Новгород
РЕЗЕРВ	Система добровольной сертификации как инструмент повышения качества модификаторов.	К.т.н. Иванова В.А.	ЯрГТУ
10:05 – 10:25	Кофе-брейк. Ауд. 307.		
10:25 – 12:00	Технологии гомогенизирующей обработки расплавов материалами типа БСК	ЗАО "МТП", г. Иркутск, Россия	СЕМИНАР
12:00 – 13:20	Обед. <i>Гостиница Open-City.</i>		
13:20 – 16:40	Последние разработки в области модификаторов и технологий модифицирования ф. ELKEM 1. Elkem Group and R&D 2. Casting defects in Grey Iron 3. Casting defect in Ductile Iron	ELKEM, Норвегия	СЕМИНАР
16:40 – 17:30	Кофе-брейк. Ауд. 307.		

18 октября. Четвёртый рабочий день конференции.

г. Набережные Челны, проспект Мира, 13а, НЧИ КФУ, Инжиниринговый центр, ауд. 304.

Наука и технологии модифицирования чугуна			
Время	Мероприятие	Примечания	
08:30 – 10:00	38. POROSITY DEFECTS IN IRON CASTINGS Causes, Diagnosis and Remedies	Dr.H. Nofal A.	CMRDI, Египет
10:00 – 10:20	Кофе-брейк. Ауд. 307.		
10:20 – 12:00	Последние разработки в области модификаторов и технологий модифицирования компании НПП Влияние отклонений от технологии модифицирования на стабильность получения результатов	Компания НПП, Челябинск	СЕМИНАР

МНТК НАУКА И ТЕХНОЛОГИИ МОДИФИЦИРОВАНИЯ ЧУГУНА**15-19 октября 2018 года**

	Управление качеством стального литья за счет применения модификаторов		
12:00 – 13:20	Обед. <i>Гостиница Open-City.</i>		
13:20 – 14:50	Последние разработки в области модификаторов и технологий модифицирования ф. ELKEM 4. Dynamig Dosing system 5. Mg treatment and Mg recovery	ELKEM, Норвегия	СЕМИНАР
14:50 – 15:10	Кофе-брейк. <i>Ауд. 307.</i>		
15:10 – 16:40	Последние разработки в области модификаторов и технологий модифицирования ф. ELKEM 6. Inoculation theory	ELKEM, Норвегия	СЕМИНАР
16:40 – 17:30	Кофе-брейк. <i>Ауд. 307.</i>		